

PELLETIZING & PULVERIZING SYSTEMS ›

› STRAND PELLETIZING



## PRIMO 60/120 E

### 拉条切粒系统

用于在生产过程中获得最大灵活性

**AUTOMATIK**

经过数百名客户的成功应用, 久经考验的PRIMO E切粒机可以生产出最高质量的圆柱形颗粒或微粒化合物, 特别适合深加工。

可变系统配置能够最佳匹配您的各种具体生产要求, 同时从产品更换的角度来说可以提供最大灵活性。

### 您的效益

- 从送料装置到切割装置可以尽量缩短无导向工段, 以满足最高的颗粒质量标准, 此时切粒动刀采用单面轴承
- 快速更换刀具和胶辊
- 系统配置适用于各种柔软、易碎以及研磨性聚合物
- 双驱动时可改变颗粒的长度和重量
- 清洁和维修方便快捷, 轻松实现产品更换

# PRIMO 60/120 E

## WSG系统的功能性和组件

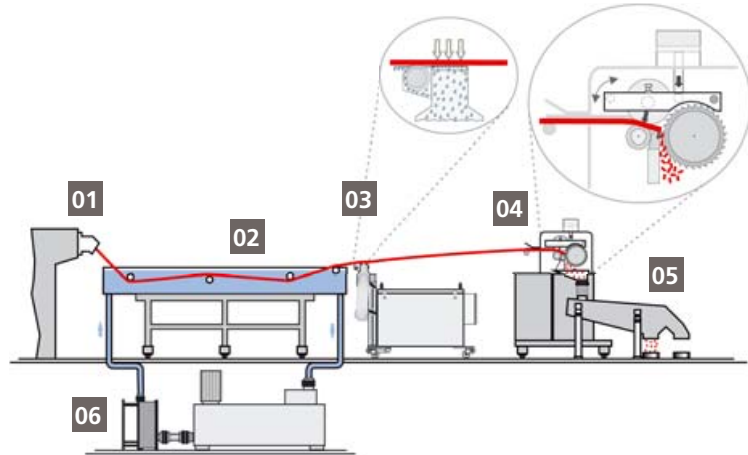
### WSG系统的运行

从模头**01**挤出的聚合物料条穿过冷却槽**02**。

风刀**03**可以确保切割前进行有效的料条干燥处理。料条干燥处理之后的残余水分会在蒸发段蒸发。

料条切粒机**04**的送料工具捕获到这些聚合物料条，并且将它们导向刀具，在那里会将料条切割成粒料。

在随后的操作**05**中，颗粒会被分级、冷却和输送。在工艺水装置**06**中会进行冷却水过滤和温度控制，然后返回到冷却槽中。



### WSG系统组件



KW 160冷却槽



KW 300A冷却槽，配有集成工艺水装置



SG200C模头



SE 100-2风刀

# PRIMO 60/120 E

## 拉条切粒机

### 拉条切粒机

- 切粒动刀的单面轴承可以实现快速清洁和维修作业
- 料条引入速度可高达150米/分钟
- 通过选用单个部件, 可以改变工作范围
- 隔音罩
- 上部送料辊和切割头冷却作业, 可满足各种高温应用
- 优化启动操作, 适用于借助柔性聚合物套件的柔性产品
- 通过双驱动装置可以对可变颗粒长度进行无限调节
- 分级机可以直接连接在PRIMO E的机架上



PRIMO 60 E  
全套设备



PRIMO 60 E 底座

### 刀具

我们的专家会在选用最适合您产品和工艺的刀具时为您提供支持。我们有150多款配有合适的定刀和入料辊材料的不同动刀, 非常适应您的产品。

- 根据具体应用选用刀具, 例如: 适合肖氏硬度小于60度的柔性聚合物或脆性塑料的切粒动刀
- 钢种范围广, 例如: 工具钢、碳化钨、粉末冶金钢



观察切割室



PRIMO E 切粒机的刀具

# PRIMO 60/120 E

## 技术数据

技术数据:	PRIMO 60 E	PRIMO 120 E
操作宽度:	60毫米	120毫米
驱动系统:	配有皮带传动装置的交流电机	
切粒机电机功率:	2.2千瓦	4.0 kW
颗粒长度为3毫米时的生产线速度:	20-90米/分钟	
利用率为50%且颗粒直径为3毫米的料条数量:	10	16

生产率[千克/小时]*:		PRIMO 60 E	PRIMO 120 E
产品:	密度[克/立方厘米]		
PP, PE:	0.91	350	750
GPPS, SAN:	1.04	400	750
ABS, HIPS:	1.04	400	750
PMMA:	1.18	450	750
PET, PBT:	1.31	500	600
PA 6, PA 6.6:	1.14	425	510 (12)
PET, PBT, PA, PP + 15到50% 的玻璃纤维:	1.00	375	375 (10)
	1.55	500	500 (10)
热塑性弹性体:	1.10	425	750
含超过40%填充物的母料:	1.30	500	750

\*颗粒长度为3毫米，颗粒直径为3毫米，以及最大料条数量。

