

## PELLETIZING & PULVERIZING SYSTEMS >

### > STRAND PELLETIZING



# JSG

## 自动干切拉条切粒系统 ——高水平的配混作业

由MAAG Group 制造且经过验证的JSG拉条切粒系统解决方案专为达到塑料配混的高生产能力而设计。JSG系统可以生产出具有良好品质且非常适于深加工的圆柱形颗粒。可变系统配置可以实现与加工材料的理想匹配。

 **AUTOMATIK**

### 您的效益

- 由于在启动时和生产过程中能够将料条自动送入切粒机，因此工艺稳定
- 完全适用于各种填充和未填充聚合物；制程窗口扩宽
- 由于采用集成干燥段，因此可以尽量减少残留水分
- 由于采用自动模式操作，因此人员要求很低
- 由于采用耐磨的刀具并且维护要求低，因此机器可用性非常高
- 生产测能力高达9,000千克/小时，颗粒质量上乘，产品损失小

MAAG Group 所拥有的工艺、机器及系统代表着全球范围内的成本效益、灵活性和可靠性。凭借七十多年的丰富经验和目前逾15,000套切粒系统的用户总数, 该公司帮助其客户提升盈利水平。



#### 应用范围

JSG拉条切粒系统特别适用于生产特殊或增强复合材料, 这些材料含有基于以下物质制成的各种填充物:

- 聚烯烃, 例如: PP (聚丙烯)、PE (聚乙烯)
- 苯乙烯聚合物, 例如: ABS (丙烯腈-丁二烯-苯乙烯)
- 聚碳酸酯, 例如: PC (聚碳酸酯)
- 聚酯, 例如: PET (聚对苯二甲酸乙二醇酯)、PBT (聚对苯二甲酸丁二酯)、PEN (聚萘二甲酸乙二醇酯)
- 聚酰胺, 例如: Pa 6 (尼龙6)、PA 6.6 (尼龙66)、PA 4.6 (尼龙 4.6)、PA 12 (尼龙12)
- 聚合物共混物

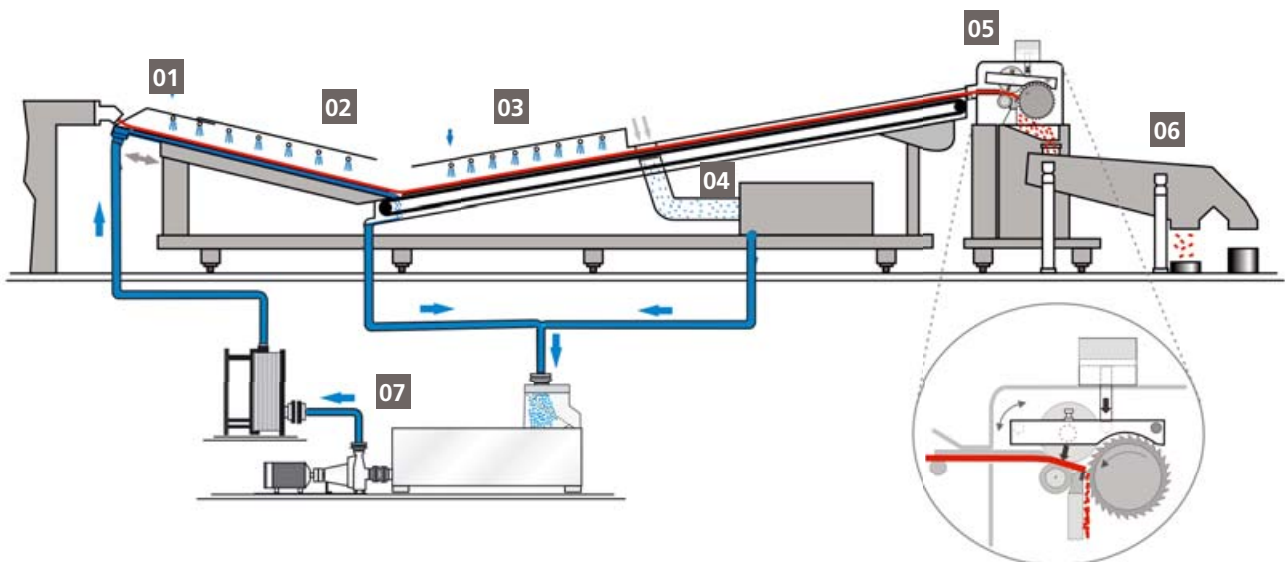
#### JSG系统的运行

从模头**01**挤出的聚合物料条穿过水淹料条导向段**02**, 在此进行冷却。

在料条导向段末端将水收集起来。料条会在传送带**03**上沉积下来, 并且被送入切粒机。抽吸模具**04**在进行切割之前会对料条进行干燥处理, 并且在传送带上将它们固定到位。

料条切粒机的进料工具**05**捕获到这些聚合物料条, 并且将它们导向刀具, 在那里会将料条切割成粒料。然后颗粒会被分级、冷却并在下游工序**06**中进行输送。

在工艺水装置**07**中进行冷却水过滤和回火, 然后返回到料条导向段。



# JSG

## 系统组件

作为您的系统供应商，MAAG Group 可以提供高性能解决方案，以满足您的各种具体要求。通过与您开展密切合作，我们可以找到提高切粒过程效率的解决方案——既可以采用特定的系统组件，也可以是采用全套生产线。

### 模头

- 冷却管线短：800、1500或2200毫米
- 节省空间的紧凑设计
- 操作员可快速轻松地地进行控制
- 高度的过程安全性
- 安全设备

### 料条导向段

- 自动系统启动
- 自动捡拾和转移断裂料条
- 由于具有料条监控功能，因此可以提高工艺可靠性
- 可调节高度的料条导向部分，用于轻松调节工艺参数
- 专为优化冷却效果而设计的水分离喷嘴和喷水嘴
- 启动刮刀适用于400毫米以上的操作宽度

### 传送带和空气刀

- 坚韧、耐高温的传送带，易于拆卸和清洁
- 网眼织物，透气性和透水性高
- 位置可变的排气喷嘴
- 通过负压将料条固定在输送机上
- 喷嘴会延长冷却时间
- 废气除湿，可以大限度地重复利用工艺水



运行中的SG 900模头



配有刮刀的JSG 900启动装置



排气喷嘴的位置可变



JSG 900料条导向段

# JSG

## 系统组件

每个JSG系统的核心都是料条切粒机。Maag Group 提供满足中等生产率的PRIMOPlus生产线和满足更高生产率的M-ASG生产线——每条生产线都符合您的具体要求。



JSG 600

### PRIMO<sup>Plus</sup> 和M-ASG拉条切粒机

- 料条引入速度高达180米/分钟
- 由空气喷嘴支撑的料条扎带作业 (专利编号:DE 19931222)
- 从动上部钢质送料辊
- 清洁和设置所需的工作量少
- 颗粒长度可调
- 由于具有快速更换模头的特点,可提高可用性



JSG料条导向段

### 刀具

- 由于采用回火段, 因此可以延长使用寿命
- 材料广泛, 例如: 工具钢、碳化钨、陶瓷和金刚石
- 提供楔形碳化钨切割转子 (专利编号: 德国19855617)



从料条导向段到传送带的过渡区



获得专利的楔形碳化钨切割转子段

# JSG

## 系统组件

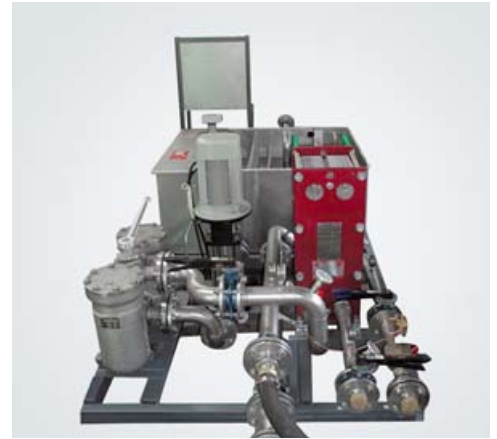
---

### 工艺水装置

- 通过可更换的过滤器内芯持续过滤回水
- 通过板式热交换器进行冷却处理
- 带有液位控制功能的水箱可作为系统启动的缓冲器
- 从中央冷却水供应装置中分离工艺水

### 分级机

- 有助于保持高水平的颗粒质量
- 单分层装置可筛除多余长度
- 双分层装置可筛除细粉和多余长度
- 低的垂直加速度能够使超大粒子在甲板表面平滑滑动
- 快速更换滤网插件



PWA 20 A工艺水装置



JSG 600的过渡区:料条导向段——输送机



玻璃纤维化合物

# JSG

## 系统组件

---



配有螺旋输送机的分级机，用于下游加工作业

### 螺旋输送机

- 用于干燥和运输颗粒
- 易于清洁
- 免维护

### 机器控制装置

- 系统组件的所有控制装置都可以集成到切粒机的控制装置中(空气刀、分级机、螺旋输送机)
- 数据交换，配有较高级控制系统
- SPS设计，具有过程可视化功能



JSG 400，配有分级机和螺旋输送机

# JSG

## 技术数据

| 技术数据：                        | JSG 200               | JSG 300  | JSG 400 | JSG 600 | JSG 900 |
|------------------------------|-----------------------|----------|---------|---------|---------|
| 拉条切粒机：                       | PRIMO <sup>Plus</sup> |          |         | M-ASG   |         |
| 操作宽度：                        | 200毫米                 | 300毫米    | 400毫米   | 600毫米   | 900毫米   |
| 切粒机电机功率 (取决于材料类型、颗粒重量和颗粒大小)： | 5.5-18.5千瓦            | 7.5-22千瓦 | 11-30千瓦 | 15-45千瓦 | 30-75千瓦 |
| 生产线速度：                       | 50-150米/分钟            |          |         |         |         |
| 料条数量 (颗粒直径为3毫米)：             | 25                    | 40       | 50      | 80      | 120     |
| 料条导向段的长度：                    | 2米、3米或4米              |          |         |         |         |
| 传送带的长度：                      | 3米、5米或7米              |          |         |         |         |

| 生产能力[千克/小时]*：                  | JSG 200 | JSG 300 | JSG 400 | JSG 600 | JSG 900 |
|--------------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|
| PA 6、PA 6.6 + 15-50%的玻璃纤维或填充物： | 2,000   | 3,000   | 4,000   | 6,000   | 9,000   |
| PE、PP + 15-50%的玻璃纤维或填充物：       | 1,000   | 1,500   | 2,000   | 3,100   | 4,600   |
| ABS/PC共混物+ 15-50%的玻璃纤维或填充物：    | 1,300   | 2,000   | 2,600   | 3,900   | 5,900   |
| PET、PBT + 15-50%的玻璃纤维或填充物：     | 1,600   | 2,600   | 3,200   | 5,200   | 8,000   |
| PPS + 15-50%的玻璃纤维或填充物：         | 1,300   | 2,000   | 2,600   | 3,900   | 5,900   |

\*颗粒长度为3毫米且颗粒直径为3毫米；根据要求提供其他产品。

我们与客户相伴左右。



查找您附近的马格驻地。



[maag.com/locations](https://maag.com/locations)