

PELLETIZING & PULVERIZING SYSTEMS ›

› STRAND PELLETIZING



BAOLI S

高性能干式拉条切粒机

AUTOMATIK

BAOLI 干式拉条切粒机适用于进一步加工, 可以生产高品质的圆柱粒或微粒产品。拥有为国内外超过上百家客户提供切粒设备的成功经验, BAOli 的设计适用于混炼, 色母粒的拉条切粒工艺。

您的收益

- 稳定的产品源自高精度的耐磨切粒刀具
- 维护简单, 易于清洁为频繁更换产品带来方便
- 一如既往的品质保证
- 坚实的结构奠定了长期稳定有效的运转
- 超过70年的业内市场和服务经验

BAOLI S

干式拉条切料机在生产中提供最大限度的灵活操作

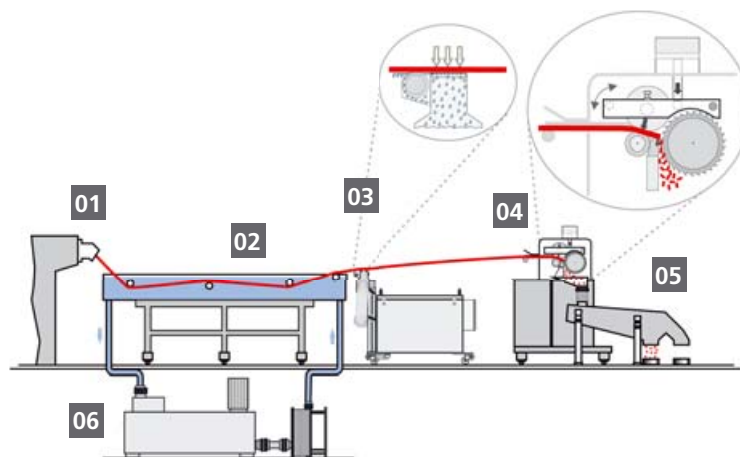
马格澳迈提供了经济高效，稳定可靠的工艺和设备。通过70多年的行业经验和世界范围内超过15000条的切粒系统成功运转，我们帮助客户达成最大的收益率。

应用范围

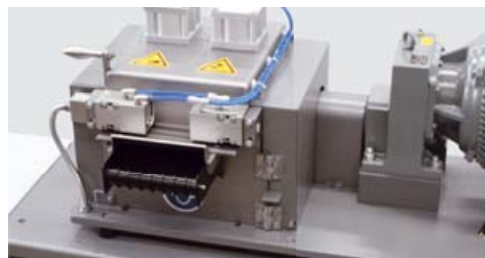
BAOLI S 最大产能可以达到 3,000公斤/小时，适用于所有的拉条聚合物式生产。

WSG系统的功能

聚合物由模头挤出。**01** 进入冷却水槽。**02** 经过风刀有效的脱水干燥进入切割室。**03** 残留的水分在料条蒸发区域基本消失。切粒机的喂入系统将料条均匀的送入切割室进行切粒。**04** 振动筛，冷却输送是后端的工艺流程。**05** 冷却水通过循环过滤和温度控制单元回到冷却水槽。**06**



BAOLI S 产品特点



切割室自动锁紧

切料机运转时，两个气动锁紧的气缸锁住切割室。当切粒刀具和喂入辊完全停止工作时，气缸自动解锁，切割室才能打开。

- 有效的保证了操作人员的安全和快速切换的目的

耐磨配置/切割间隙最小值为 0.02mm

作为可选项，料条进入切割室的接触面均有耐磨涂层。上压辊耐高温可达170度。两端轴承的支撑使结构更稳定，同时有效的保证了切割间隙的准确性。

- 有效保证了切粒质量和驱动电机的能耗节约

操控简单

BAOLI S 将机器运行，停止，急停开关和调速及参数调整的面板集成在一起，让客户更加便于操作，随时监控机器状态。

- 没有多余繁琐的步骤，使整个操作过程更直观。

BAOLI S

完美的适用于各种物料生产



WS01 合金钢动刀



HM02F 插片式碳化钨硬质合金
钢动刀(专利)



切粒刀具是切粒机的核心部件。对粒子的质量，系统的运转和生产成本起到了关键的作用。

BAOLI S 针对特殊需求提供全方位的动刀品种，例如材质，刀齿数，齿型。马格澳迈切粒机将充分利用这些选项来优化客户要求的质量，产能和使用寿命上未能达到的需求。运转时间举例：HM02F型切粒动刀生产

PA+15-50%玻纤含量的物料时>1,000小时才需要修磨切粒刀

图中由下至上的切粒动刀分别为：
微粒选型
标准选型
长玻纤选型

切粒动刀技术参数表

切粒刀具	WS01	HM02G	HM02F
数表	合金钢	碳化钨硬质合金钢	碳化钨硬质合金钢
使用寿命	+	+++	++++
修磨次数	15	11	11
耐腐蚀性	+	+++	++++
推荐切割的物料类型	PE/PP, PET, GPPS, SAN, PA, TPE, TPU	PA + TiO2 max. 5%/GF max. 5% resp. up to 30%	PA + TiO2/GF up to 50%

齿型和修磨

根据客户不同的需求来定制不同齿型的切粒动刀，刀齿角度是决定产品质量的关键因素。齿型01是标准混炼工艺的选择，齿型15时针对弹性体的选择。

马格澳迈提供专业的磨刀服务，全球范围内我们在上海，台北，吉隆坡设置了磨刀中心。切粒刀的齿型是保障其使用寿命的关键。每次修磨后我们都会出具修磨报告来保障客户的权益。



磨刀维修车间



磨刀后的质量检测

BAOLI S

技术参数

技术参数	BAOLI 100 S	BAOLI 200 S	BAOLI 300 S
操作宽度	100 mm	200 mm	300 mm
驱动系统	交流齿轮电机		
驱动功率	5.5 (7.5) kW	7.5 (11) kW	11 (15) kW
拉条速度 (粒子长度 3mm)	30-90 m/min		
最大料条数量 (3mm 的料径, 75%的切割范围)	25	50	75

产能 [kg/h]*:		BAOLI 100 S	BAOLI 200 S	BAOLI 300 S
物料	密度 [g/cm³]			
PP, PE:	0.91	700	1,350	2,000
GPPS, SAN:	1.04	800	1,600	2,400
ABS, HIPS:	1.04	800	1,600	2,400
PMMA:	1.18	900	1,750	2,600
PET, PBT:	1.31	1,000	2,000	3,000
PA 6, PA 6.6:	1.14	850	1,700	2,200 (65)
PET, PBT, PA, PP + 15-50% 玻纤含量	1.00	750	1,500	1,800 (60)
	1.55	1,150	2,300	2,750 (60)
热塑性弹性体	1.10	850	1,600	2,500
色母粒填充>40%	1.30	1,050	2,100	3,150

*在3mm粒子长度，3mm 粒径和最大料条数量的基础上

